

Das maßgeschneiderte Firmengebäude

Supervac bietet seit mehr als 55 Jahren Komplettlösungen für Vakuumverpackungen aus einer Hand: Das Unternehmen steht heute als eines der führenden Unternehmen für Vakuumverpackungsmaschinen, für die richtungsweisende Entwicklung und Fertigung von Maschinen und deren Automatisierung. Mit neuesten Technologien und nachhaltigem Service & Support ermöglicht Supervac seinen Kunden, wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein. Um selbst auch langfristig erfolgreich bleiben zu können, beschloss sich das Unternehmen aus den immer enger werdenden Räumlichkeiten im 23. Bezirk in Wien auszuziehen und ein Gebäude - maßgeschneidert für das Unternehmen und seine Bedürfnisse - zu bauen.

Im Frühjahr dieses Jahres konnte das neue Gebäude bezogen werden. Am neuen Firmensitz gibt es jetzt lichtdurchflutete Büros sowie einen großen Besprechungs- und Schulungsraum und auch die ideale Fläche für das Lager und die Produktion. „Wir möchten unsere hochqualitativen Maschinen in der bestmöglichen Umgebung entwickeln, fertigen und abnehmen“, so Geschäftsführer Mag. Alexander Aigner. Heute werden Maschinen in 130 Länder der Welt geliefert, und gemeinsam mit 55 Repräsentanzen weltweit wird den Kunden von Supervac ein optimaler Service und Vertrieb angeboten.

Geschichte

Doch nochmals kurz zu den Anfängen des Unternehmens: Das Unternehmen Supervac wurde 1952 in Wien gegründet. Bereits einige Jahre später wurden die ersten Einkammer-Vakuumverpackungsmaschinen gefertigt und in Österreich verkauft. Mit dem Erfolg der Verpackungsmaschinen wurden andere Geschäftszweige des Unternehmens zurückgestellt und der Fokus galt von nun an der Fertigung und



Zufriedene Partner: Supervac-Geschäftsführer Mag. Alexander Aigner, Ing. Mag. Christian Wild und Florian Zeilinger/Allclick

der Optimierung der Maschinen auf Basis von Kundenbedürfnissen. In den 1960er Jahren wurde mit dem Export von Maschinen begonnen. Ein wesentlicher Impuls für das weitere Wachstum kam mit der Entwicklung einer Doppelkammer-Vakuumverpackungsmaschine. Schritt für Schritt wurden Maschinen zunächst innerhalb Europas und ab

den 1970er Jahren auch in Exportregionen wie USA, Australien und Fernost installiert.

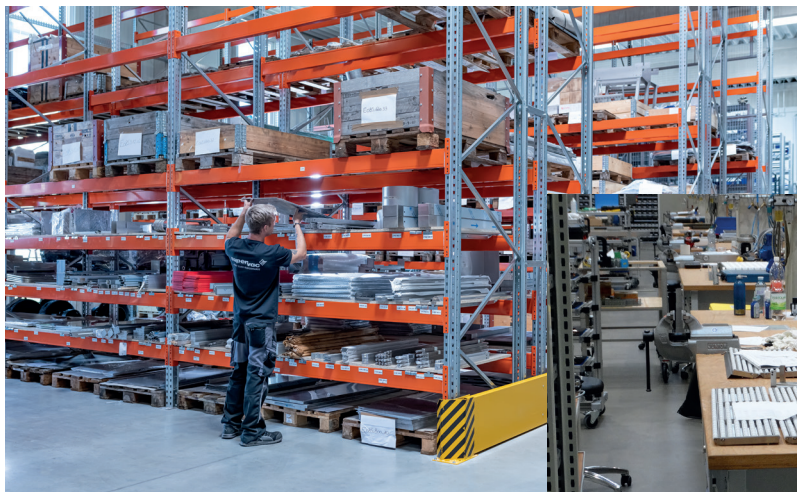
Vakuumkammer-Bandmaschine

Nachdem mehrere Modelle an Einkammer- und Doppelkammermaschinen entwickelt wurden, wurde das Produktprogramm im Jahr 1973 durch die erste Vakuumkam-

mer-Bandmaschine erweitert. Kontinuierlich wurde das Programm an Maschinen und Optionen auf Basis von internationalen Kundenanforderungen erweitert. In den letzten Jahren hat Supervac wesentliche Schritte für die weitere Entwicklung einer modernen Verpackungstechnik getätigt. Einerseits konnten zahlreiche Lösungen im Bereich der Automatisierung von Verpackungslinien ausgearbeitet und erfolgreich bei Kunden eingesetzt werden. Dazu zählen die vollautomatische Verpackungslösung Superbagger, die halbautomatische Variante Easybagger sowie intelligente Anbindungen an Schlauchbeutelmaschinen. Andererseits wurde das Produktprogramm einer Schrumpferverpackungslinie durch einen modernen Kühltank erweitert, sodass die Haltbarkeit von frischen Produkten im Zuge der Verpackung optimiert werden kann. Wie bereits erwähnt, übersiedelte das Unternehmen dann heuer in das neue, moderne Betriebsgebäude in Mödling.

Lager

Im Lagerbereich arbeitete das Unternehmen mit den Spezialisten von Allclick zusammen. Allclick Austria GmbH ist der österreichische Ansprechpartner in Sachen Lager- und Betriebsausstattung. Als einer der Marktführer, mit 65 Jahren Erfahrung in diesen Bereichen, beinhaltet das Portfolio darüber hinaus Schallschutzsysteme, Lagerhilfsmittel und Inneneinrichtungen. Die Expertise umfasst sowohl Standard- als auch Speziallösungen, die Allclick großteils selbst im eigenen zertifizierten Schweißfachbetrieb



oben: Blick in das Lager; kleines Bild: Werkbänke



rechts: 19 m lange Bühne



fertigen. Sowohl im Kleinteillagerbereich, als auch bei den Standardregalen bis hin zu Speziallösungen fanden Allclick Geschäftsführer in Ing. Mag. Christian Wild und sein Team die ideale Lösung für Supervac. „Wir durften hier von Spinden und Werkbänken über Fachboden- und Palettenregalen bis zu einer Bühne und einer Fachbodenstockanlage liefern.“ erklärt Verkaufsberater Florian Zeilinger. Dazu gehören SL 90 Regale, die aus verschraubten Rahmen und eingehängten Tragbalken bestehen. Diese Regale werden anforderungsspezifisch konform der einschlägigen Regalbaunormen bemessen und ausgeführt. Sämtliche Komponenten sind natürlich aus hochwertigen Stählen produziert.

19 m lange Bühne

Eine Spezialität in diesem Lager ist eine Bühne mit 19 m Länge für die Kartonlagerung. Mit der Bühne wird auch die Höhe des Lagers ideal ausgenutzt. Zusätzlich kommen Kragarmregale und Lite Fachbodenregale in der bewährten Allclick-Qualität zum Einsatz. „Stolz sind wir auch darauf, dass trotz der Rohstoffknappheit wir es dank unserer internationalen Kontakte geschafft haben, alle Komponenten im Zeitplan zu beschaffen und zu montieren.“ erklärt Ing. Mag. Christian Wild. Dies gilt auch für die Fachboden-Stockanlage, bei der auch die Treppe und die Sicherheitstüren im ersten Stock von der Firma Allclick geliefert und montiert wurden. Auch wegen der gelungenen Umsetzung des neuen Lagers sieht sich Supervac bestens für die Zukunft gerüstet.

Zukunft

Für die Zukunft sieht sich das Unternehmen gut aufgestellt. Dafür stehen die Eckpfeiler Langfristigkeit, Fokus und Qualität. Die Mitarbeiter im Unternehmen denken langfristig, wenn es um den heutigen und zukünftigen Bedarf der Kunden geht. Weiters wird auf erstklassige Komplettlösungen für Vakuumverpackungen fokussiert. Schließlich ist Qualität für Supervac der Schlüssel für langfristigen Erfolg. Mag. Alexander Aigner beschreibt den Kern der Marke: „Supervac steht heute und morgen für



oben:
Sicherheitsor im ersten Stock
rechts:
Fachboden-Stockanlage
unten:
Aufgang zum ersten Stock



flexible Anwendungen, ästhetisch ansprechende Verpackungen und maximale Produktlebensdauer“.

Mehr über die zwei Unternehmen, bei denen langfristiges Denken und Qualität im Vordergrund stehen, sehen Sie unter www.supervac.at oder unter www.allclick.at



Transport einer fertig assemblierten Anlage von Supervac.



Blick auf das neue Firmengebäude mit 3.000m² Produktions- und Lager- sowie 800 m² Bürofläche