

Neues Technik Center in Eggendorf

Das Lagerhaus Technik-Center ist National Dealer für den Weltmarktführer John Deere in Österreich und vertreiben das umfassende Produktangebot von John Deere in der Landtechnik, Kommunaltechnik, Landschaftspflege sowie Rasenpflege in ganz Österreich. Außerdem ist das Unternehmen Generalimporteur in Österreich für eine Reihe weiterer, hochwertiger Marken wie Manitou, Rauch und Premiumtransporttechnik der Profimarken Garant-Kotte, HAWE, Jeantil, Krampe und Tebbe sowie für Redexim im Bereich der Sportplatzpflege.

„Als Einzelhändler betreuen wir unsere Kunden in acht eigenen Lagerhaus Technik-Center Standorten mit eigenen Werkstätten. Außerdem decken unsere Gebietsverkaufsleiter für Landtechnik, Erntetechnik, Transporttechnik sowie Rasen- und Landschaftspflege und Kommunaltechnik das Vertriebsgebiet ab – ein kompetenter Ansprechpartner ist immer in der Nähe. Darüber hinaus bieten wir in eigenen Landtechnik Werkstätten professionelle Werkstatteleistungen an.“, erklärt Standortleiter Norbert Lechner/Lagerhaus Technik-Center/Eggendorf. Das Lagerhaus Technik-Center in Eggendorf ist das neueste Landtechnik Kompetenzzentrum mit großzügiger Ausstellungsfläche.

Verkauf- und Reparaturservice

Das neue LTC Kompetenzzentrum vereint den Verkauf von Landtechnik und das Reparaturservice an einem Standort. Hinsichtlich attraktiver Ausstellungsflächen für Landmaschinen bei bewährter ho-



Harald Eckert, Ing. Mag. Christian Wild, Norbert Lechner und Jürgen Kollarits vor dem neuen Technik Center

her Beratungs- und Servicequalität werden neue Maßstäbe gesetzt. Im 200 m² großen Schauraum wird ein modernes Angebot von Neu-

maschinen, mit exklusiven Marken wie John Deere, geboten. In der knapp 1.000 m² Ausstellungshalle befinden sich auch Top-Ge-

brauchmaschinen. Die Werkstätte umfasst ein 900 m² großes Areal. Auch diese ist modernst ausgestattet – alleine die Prüfstraße kostete 200.000 Euro. Besonders die Kunden in einem Umkreis von rund 70 km will man mit dieser Werkstatt ansprechen. Durch das große Ersatzteillager wird es möglich sein, rasch Reparaturen durchzuführen. Mit dem Ersatzteillager kommt bei der Fertigstellung des neuen Standortes auch der bekannte Spezialist für Lager- und Regalsysteme - die Firma Allclick - ins Spiel.

3 Ebenen

„Auf engstem Platz wurde hier auf 3 Ebenen das Ersatzteillager erbaut. In der angrenzenden Ausstellungshalle, die ebenfalls neu gebaut wurde, wurde auch noch ein Palettenregal SL90 für größere Einzelteile, wie Baggerschaufeln, aufgestellt.“, erklärt Kundenberater Jürgen Kollarits von Allclick. Im Ersatzteillager kommen im Erdgeschoß die robusten Fachbodenregale „Minileg Steckregal“ zum Einsatz. Die pulverbeschichteten Regale werden durch Gitterbauteile aus Stahlprofilen in Rahmenbauweise mit Füllungen aus Stahlgitter getrennt. Das Ersatzteillager im Obergeschoß besteht aus einer zweigeschossigen Regalanlage und eingeschossigen Regalen im niedrigen Bereich des Lagers, wo aufgrund der Dachnei-



Unterschiedlichste Produkte werden im Ersatzteillager gelagert.



*In der Ausstellungshalle sind nicht nur diverseste Fahrzeuge untergebracht.
In einem Palettenregal SL90 sind hier auch größere Produkte auf Lager.*

gung die verfügbare Raumhöhe den Einbau einer Stockregalanlage nicht zulässt. Im Obergeschoß gibt es eine Zwischendecke (vorwiegend aus verzinkten Lochwinkelprofilen). Die Regale haben eine Rückwandvergitterung, wodurch ein Absturz der Lagerware vermieden wird. „Zusätzlich gibt es absperzbare Gittertüren, die bei der Lieferung geöffnet werden können, damit mittels Stapler auch der obere Bereich direkt erreicht werden kann.“, erörtert

Allclick Geschäftsführer Ing. Mag. Christian Wild. Vom Lagerspezialisten Allclick kommt auch der Stiegenaufgang vom ersten Stock auf die Zwischendecke (inklusive beidseitigem Geländer, bestehend aus Hand- und Knielauf). Die maximale Fachbodentragkraft im Ersatzteillager beträgt 130 kg.

Ausstellungshalle

In der Planenhalle kommen SL90 Regale zum Einsatz. Die SL90 Pa-

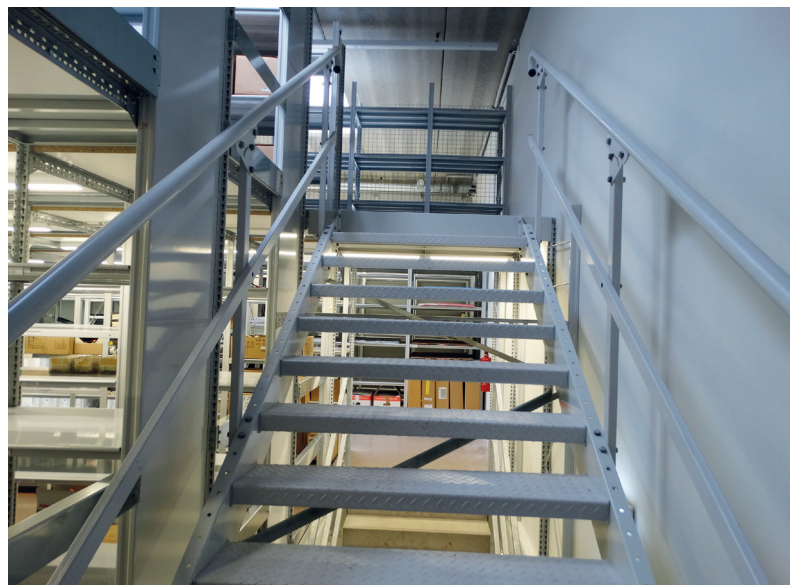
lettenregale aus hochwertigem Stahl haben gerundete Kanten (dadurch keine Verletzungsgefahr). Die Regalrahmen sind auf eine Feldlast von 14.000 kg berechnet (die Feldlast wurde aufgrund des vorhandenen Asphaltbodens reduziert). Die Tragbalken in der Sicherheitsfarbe orangefarben haben eine geringe Bauhöhe und sind leicht zu versetzen.

Fazit

„Trotz Corona konnten wir das

neue Technik Centrum in Eggen-dorf rasch bauen. Dazu hat auch das flexible Team von Allclick beigetragen. Selbst kurzfristige Wünsche wurden rasch und unkompliziert umgesetzt“, sagt Norbert Lechner zum Abschluss.

Mehr über die zwei erfolgreichen Partner: www.lagerhaustc.at oder unter: www.allclick.at



*Links:
Blick auf die drei Etagen Ersatzteillager vom Staplerplatz aus.
Mitte:
Stiegenaufgang vom ersten Stock auf die Zwischendecke
Rechts:
Blick in die Werkstatt*